

M-DEX 사용 ITEM(P221S/Y)

개선 전



개선 후



기존
내용

- M-DEX 삭제에 따른 주형 팽창으로 주형파손에 따른 표면 결함 발생

개선
내용

- 주입 중량이 큰 제품은 M-DEX 투입 : 0.1%
- 주입시 주형 팽창을 흡수하여 양호한 주물 생산 가능