

22TON SPINDLE 'A'CORE VEINING TEST 결과보고

작 성	검 토	검 토	승 인

1. TEST 목적

현재 AMS08-LINE에서 생산중인 TM140 22TON SPINDLE 'A'CORE부의 VEINING 개선을 위함임

2. TEST 방법

PEP-SET 작업으로 CORE 생산 시 성진파텍의 VEINING 개선제를 첨가하여 작업.
 ※VEINING 개선제 : AF#2(옥시트린)

3. TEST 내용

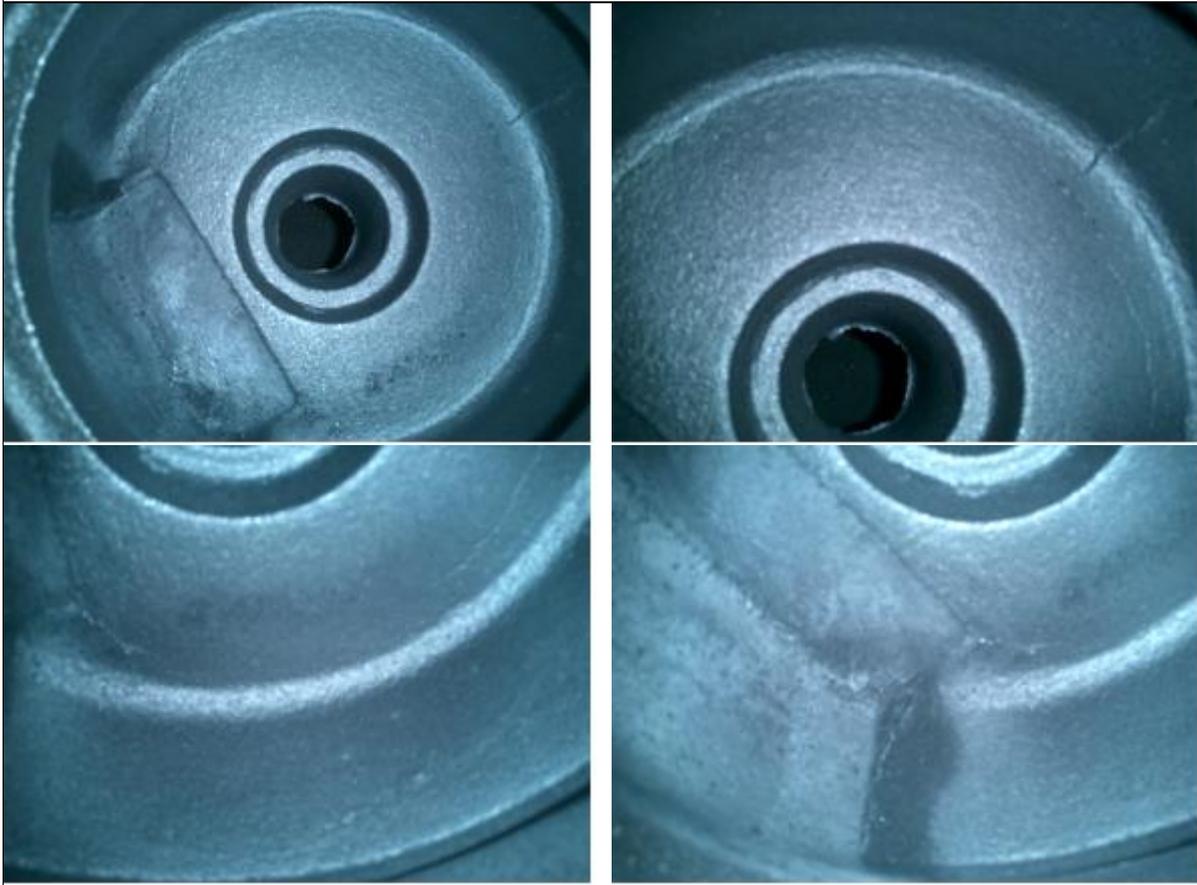
- 1) PEP-SET 작업
 - 적용 CORE : 22TON SPINDLE 'A' CORE
 - VEINING 개선제 적용 방법 : 신사 투입 시 신사량의 0.3%를 투입
 ※신사(6kg) + VEINING 개선제(0.15kg)
- 2) 조형작업
 - 작업 일자 : 2006년 7월 3일 (주간)
 - 투입 MOLD수 : 53MOLD 작업중 개선CORE 3MOLD 작업

4. TEST 결과

22TON SPINDLE 'A' CORE부 VEINING 양호



VEINING 개선제 작업 CORE 제품 부



5. 결론 및 향후계획

- 1) TEST결과 성진파텍의 VEINING 개선제를 투입하여(0.3%) 작업한 CORE의 제품부의 VEINING이 양호함.
- 2) 추후 GM35 SPINDLE, 25TON SPINDLE, 24 SPINDLE 의 'A' CORE에도 적용하여 TEST 예정임.
- 3) 차기 TEST후에도 결과가 양호 할 시 당사 LINE에 적용을 검토하겠음.